



ener.CON

DACH 2012

ENERGIEEFFIZIENZ UND ENERGIEMANAGEMENT IN
PRODUKTIONSWERKEN VON ANLAGEN- & ENERGIE-
INTENSIVEN INDUSTRIEN

12. – 13. NOVEMBER 2012 | SCANDIC BERLIN POTSDAMER PLATZ

MEHR ALS 15 CASE STUDIES | ICEBREAKER SESSION |
CHALLENGE YOUR PEERS | WORLD CAFÉ SESSION

[HTTP://ENERCON-DACH.WE-CONNECT.COM](http://enercon-dach.we-connect.com)

RESEARCHED & DEVELOPED BY

we



Process
Industry

ÜBERBLICK

ENER.CON DACH 2012

SPRECHER

Jürgen Mader
Geschäftsführer

Borealis Agrolinz Melamine Deutschland GmbH

Dr. Herbert Maier
Head of Global Competence Center Energy & Utilities
Clariant International Ltd.

Dr. Achim Hesse
Energiemanager
Borealis Group

Sebastian Telgmann
Global Efficiency Programms
Dr.-Ing. Malte Homann
Director Global Production Efficiency Programs
Bayer MaterialScience AG

Robert Hinrichs
Global Engineering, Cross Category Initiatives
Kraft Foods Deutschland GmbH & Co. KG

Dr. Lutz Herrmann
Head of Plant / Energiebeschaffung
Omya GmbH

Dr. Martin Bogs
Werkleiter / Technischer Leiter
Gebrüder Dorfner GmbH & Co. KG

Dirk Volta
Energie- und Umweltingenieur
Nestlé Deutschland AG

Dr.-Ing. Marc Hölling
Betriebsleiter Prozesstechnologie
ArcelorMittal Hamburg GmbH

Frank Knafla
Master Specialist Energy Efficiency
PHOENIX CONTACT Deutschland GmbH

Dr. Stefan Meiners
Instandhaltungsleiter
Salzgitter Flachstahl AG

Dr. Helmut Meier
Director Engineering
Sanofi-Aventis Deutschland GmbH

Peter Kuhn
Leiter Energieversorgung und Umwelt
Aluminium Norf GmbH

Oliver Prieze
Senior Director, Global Sales & Marketing, Energy Audits,
OSRAM Lighting Services / Osram AG

Roland Locher
Abteilungsleiter Electric Energy
Holcim Group Support Ltd.

Dominik Töpfer
Corporate Technical Support / HSEQ
Bilfinger Berger Industrial Services GmbH

Mark Lauterburg
Tissue Manufacturing & Tech Support Manager
Kimberly Clark Corp.

KERNTHEMEN

- > Steigerung der Energieeffizienz durch systematisches Energiemanagement in anlagenintensiven Industrien wie z.B. Chemie, Pharma, Stahl, Eisen, Zement etc.
- > Energie Controlling, Energieeffizienz Monitoring und Einbindung von Maßnahmen in ein optimiertes Produktionsmanagement & Produktionsplanung
- > Energie-Management-Modelle und Systeme, Manufacturing Execution Systems, Tools und Technologien für Energieeffizienz
- > KWK-Techniken in Verbrennungsanlagen: Optimierung der Energieumwandlung unter ökologischen Gesichtspunkten
- > Contractor- & Wartungsverträge in industriellen Anlagen in Kombination mit Energieeffizienz: Vertragliche Details, Spezifikationen, Vertrags- & Datenmanagement
- > Optimierung der Automatisierungsinfrastruktur, Mess- & Regeltechnik, Einbettung von Energieeffizienzframeworks in bestehende technische Anlagen
- > Energieeffizienz und Schnittstellenmanagement zu den Abteilungen Herstellung, Engineering, Qualitätsmanagement, produktionsseitiges Prozessmanagement & übergeordneten strategischen Units (wie z.B. OPEX Teams, Lean, Finance (Budgetierung))
- > Optimierung von Materialien, Pumpen, Ventilatoren, Lampen, Kompressoren, Mühlen, Heizung, Kühlung, Maschinen- & Luftdruck etc.
- > Total Integrated Automation (TIA) & Energieeffizienz / Steuerung von Peak- & Low Demand
- > Energieeffizienz & Total Plant Asset Management / Energieeffizienz i.V. mit Plant Asset Management Programmen
- > Projektierung von energieeffizienten Anlagenassets beim Bau & Design von Anlagen, in Kombination mit dem Ersatzteilmanagement
- > Lean Six Sigma (LSS) Continuous Improvement, TPM & Energieeffizienz / Energieeffizienz bei Bestandsanlagen und Neuanlagen
- > Konzeption und Einführung eines Audit-Energie-Management-System basierend auf DIN EN ISO 50001
- > Innovative Wärmerückgewinnungskonzepte und intelligente Nutzung von Abwärme, Solare Prozesswärme
- > Energieeffizienz im Umfeld komplexer Industrie- und Chemieparcs

BUSINESS PARTNER



ÜBERBLICK

ENER.CON DACH 2012

INHALTSÜBERBLICK

- S. 2 | Überblick**
Sprecher
Kernthemen
- S. 3 | Überblick**
Business Partner
Icebreaker Session
- S. 4-6 | Konferenztag 1**
Challenge your Peers
Evening Session
- S. 6-7 | Konferenztag 2**
Morning Session
Challenge your Vendor
World Café

BUSINESS PARTNER



Bilfinger Berger Industrial Services GmbH
Gneisenastr. 15 | 80992 München
Tel.: +49 (0)89 14998-0 | Fax: +49 (0)89 14998-150
www.bis.bilfinger.com



DNV Business Assurance
Schnieringshof 14 | 45329 Essen
Tel.: +49 (0)201 7296 0
Email: msc.essen@dnv.com | www.dnvba.de



PHOENIX CONTACT Deutschland GmbH
Flachmarktstr. 8 | 32825 Blomberg
Tel.: +49 (0)52 35 3-1 20 00 | Fax: +49 (0)52 35 3-1 29 99
Email: info@phoenixcontact.de | www.phoenixcontact.de



OSRAM AG
Hellabrunner Strasse 1 | 81543 München
Tel.: +49 (0)89 6213-0 | Fax: +49 (0)89 6213-2020
www.osram.com



Aura Light GmbH
Habichtstraße 41 | 22305 Hamburg
Tel.: +49 (0)40 75 66 34-0 | Fax: +49 (0)40 75 66 34 29
Email: info@auralight.de | www.auralight.com

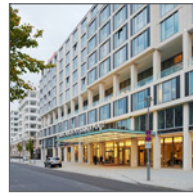
AGENDA

ICEBREAKER SESSION | SONNTAG, 11. NOVEMBER 2012

we.CONECT ICEBREAKER SESSION

Unsere Icebreaker Session besteht aus kleinen Round Tables am Vorabend des ersten Konferenztages, die ein erstes Kennenlernen und Networking von Sprechern, Business Partnern und Teilnehmern ermöglichen.

Diskutieren und vernetzen Sie sich in entspannter Atmosphäre bei Getränken und Snacks, stimmen Sie sich auf die Konferenz ein und brechen Sie das Eis.



20:00 | Round Table und erstes Kennenlernen

Einstimmende Pre-Session mit Referenten, Business Partnern und Teilnehmern bei Getränken und kleinen Snacks in entspannter Atmosphäre.

ICEBREAKER ROUND TABLE 1

Detaillierte Energiedatenerfassung, Datenanalyse & Modellierung

- > Anforderungskatalog an die Energiedatenerfassung, Energiedateninformationssysteme und Energiemanagementsysteme
- > Kennziffern
- > Erfassung, Reporting und Analyse von Ressourcenbedarfen
- > Erläuterung der Auswertung und Analyse zur Beschreibung des Energieprofils
- > Identifizierte Einsparpotentiale
- > Abgeleitete Optimierungsansätze

Frank Knafle, Master Specialist Energy Efficiency, PHOENIX CONTACT Deutschland GmbH

ICEBREAKER ROUND TABLE 2

Innerbetriebliche Finanzierungskonzepte von Energieeffizienzprojekten



AGENDA

KONFERENZTAG 1 | MONTAG, 12. NOVEMBER 2012

8:20 | Registrierung mit Kaffee & Tee

8:50 | Begrüßung und Einführung durch we.CONECT und den Vorsitzenden

we.CONECT STRATEGY TRACK (1)

Integrierte Strategien und Systeme für eine ganzheitliche, unternehmensweite Betrachtung von Energieeffizienzmaßnahmen und Einbindung in lokale & globale Effizienz- & Optimierungsprogramme

9:00 | Case Study

Energie-Projektmanagement & Leadership bei komplexen Energieeffizienzprojekten – Wie bringe ich Stakeholder effektiv dazu Projekte, Ressourcen und Budgets effizient zu managen?

- > Einbeziehung von Interessengruppen und Projektteams um die volle Unterstützung und das Engagement für die gewünschten Ergebnisse zu erzielen
- > Verhindern von Verzögerungen und Budget Mehrausgaben bei gleichzeitiger Verbesserung der Projektabwicklung, Timeline Management und Endergebnisse
- > Ermittlung und Umsetzung von KPIs für KVP

Dr. Stefan Meiners, Instandhaltungsleiter, Salzgitter Flachstahl AG

9:35 | Solution Study

Modernes, effizientes Licht und niedrigere Kosten – Energieeffiziente Beleuchtungslösungen für Industriegebäude – Live Demonstration

- > Energie-Audit: Prüfung Ihrer derzeitigen Beleuchtungsinstallation
- > Senken der Energie- und Prozesskosten um >50% mit einer Amortisationszeit von 2-5 Jahren
- > Gesamtkonzepte und Beleuchtungslösungen mit effizienten Leuchten, innovativen Lichtquellen und intelligenter Lichtsteuerung
- > Schlüsselfertige Projektmanagement- und Finanzierungsmöglichkeiten

Oliver Prieze, Senior Director, Global Sales & Marketing, Energy Audits, OSRAM Lighting Services / OSRAM AG

10:10 | Erfrischungspause mit Networking Zone

we.CONECT BEST PRACTICE TRACK (1)

Energie-Management-Modelle und Systeme, Manufacturing Execution Systems, Tools und Technologien für Energieeffizienz

10:40 | Case Study

Energieeffizienz in der Produktion – Systematische Identifikation von nachhaltigen Energieeinsparungspotentialen und Einbindung in KVP Programm am Beispiel der chemischen Industrie

- > Sensibilisierung des Bewusstseins und Kommunikation der Wichtigkeit von Energieeffizienz durch ein motiviertes, global agierendes Experten-Team
- > Systematische Identifikation von nachhaltigen Energieeinsparungspotentialen in allen relevanten Betrieben
- > Bewertung, Implementierung, Überwachung und Kommunikation der Verbesserungsmaßnahmen durch STRUCTese®, dem zertifizierten und intern entwickelten Energie-Management-System
- > Praktische Beispiele für Kosteneinsparungen (von Best-Practice Sharing bis zum Shift zu neuen Technologien)

Sebastian Telgmann, Global Efficiency Programs, Bayer MaterialScience AG

11:15 | Case Study

Wärmerückgewinnung in industriellen Prozessen von Lebensmittelverarbeitenden Betrieben – Anwendungen in der Praxis

- > Innovative Wärmerückgewinnungskonzepte und intelligente Nutzung von Abwärme
- > Technische Einbindung eines neuen und die Weiterentwicklung eines bestehenden Systems
- > Energieeinsparpotential von Abwärmeverwertung in der industriellen Produktion

Robert Hinrichs, Global Engineering, Cross Category Initiatives, Kraft Foods Deutschland GmbH & Co. KG

11:50 | Case Study

Steigerung der Energieeffizienz durch Kraft-Wärme-Kopplung (KWK) in der Produktion von Industriemineralien

- > Anforderungen an die Energieversorgung in der Produktion von Industriemineralien
- > Zuverlässige Stromversorgung und Bereitstellung von Prozesswärme
- > Kostensenkung und Steigerung der Energieeffizienz durch KWK
- > Modernisierung und Neubau von KWK-Anlagen bei laufendem Produktionsbetrieb
- > Betrieb von KWK-Anlagen unter verschiedenen Randbedingungen

Dr. Martin Bogs, Werkleiter / Technischer Leiter, Gebrüder Dorfner GmbH & Co. KG



AGENDA

KONFERENZTAG 1 | MONTAG, 12. NOVEMBER 2012

12:25 | Mittagessen mit Lunch Session 

LUNCH SESSION

Diskutieren Sie während der Mittagspause Herausforderungen, neue Ansätze und innovative Lösungen in folgenden Bereichen: **Energie-Durchflussmessung – Controlling, neue Trends & Technologien** oder **Best Practices in der Dampferzeugung**

we.CONECT STRATEGY TRACK (2)

Energie Controlling, Energieeffizienz Monitoring und Einbindung von Maßnahmen in ein optimiertes Produktionsmanagement & Produktionsplanung

13:45 | Best Practice

Energiemanagement als integrale Komponente der Produktionssteuerung und Produktionsoptimierung und zur Optimierung des Carbon Footprints

- > Lokalisierung von Einsparungspotenzialen
- > Nachhaltige Optimierung von Effizienzmaßnahmen
- > Ermittlung von Produktions- und Produktkosten
- > Erfassung der Umweltbelastung / Carbon Footprint

Dr. Helmut Meier, Director Engineering, Sanofi-Aventis Deutschland GmbH



14:20 | Case Study

Herausforderungen an ein internes Benchmarking für Produktionsanlagen

- > Weltweite Vergleichswerte für verschiedene technische Anlagen
- > Garantie der Vergleichbarkeit
- > Implementierung auf Werksstufen
- > Analyse der Daten und Rückschlüsse auf einzelne Anlagen

Roland Locher, Abteilungsleiter Electric Energy, Holcim Group Support Ltd




14:55 | Solution Study

Energieeffizienz – Das versteckte Potential der Instandhaltung

- > Aufzeigen der größten Energieverbraucher nach Branche
- > Kurzübersicht Energieeffizienzkonzept von BIS mit Vertiefung in Richtung Instandhaltung
- > Erläuterung des Zyklus „Analyse, Konzepterstellung, Durchführung“ anhand eines bzw. mehrerer Beispiele
- > Erläuterung, warum Energieeffizienz ein „Verstecktes Potential“ der Instandhaltung ist

Dominik Töpfer, Corporate Technical Support / HSEQ, Bilfinger Berger Industrial Services GmbH



15:30 | Erfrischungspause mit Networking Zone 

we.CONECT CHALLENGE YOUR PEERS – WAS WÜRDEN SIE TUN?

In bis zu sechs moderierten Round Tables umreißen und diskutieren die Teilnehmer in offener Atmosphäre Herausforderungen, Ansätze und Lösungen im Konferenzkontext. we.CONECT wirft zentrale Fragestellungen auf, die im Vorfeld mit einem spezifischen Befragungsansatz ermittelt worden sind.



16:00 | Parallele Round Tables

Basierend auf Ihren Fragestellungen aus den Delegierten-Checklisten, werden wir Round Tables für die interaktive Diskussion mit Experten und weiteren Teilnehmern organisieren.

17:00 | Case Study

20 Jahre kontinuierliche Verbesserung der Energieeffizienz am Beispiel der Produktion von Aluminium Walzband

- > Durchgeführte Maßnahmen zur Einsparung von Erdgas und Strom
- > Kosten der Maßnahmen
- > Erreichte Einsparungen bei Energie und CO2-Emission
- > Bewertung der Verbesserungen
- > Ausblick auf weitere Möglichkeiten zur Effizienzsteigerung

Peter Kuhn, Leiter Energieversorgung und Umwelt, Aluminium Norf GmbH



17:35 | Case Study

Optimierung von Materialien, Pumpen, Ventilatoren, Lampen, Kompressoren, Mühlen, Heizung, Kühlung, Maschinen- & Luftdruck etc. / Energieeffizienz i.V. mit Asset Care Programmen

Dr. Herbert Maier, Head of Global Competence Center Energy & Utilities, Clariant International Ltd.



18:10 | Abschließendes Zwischenfazit des Vorsitzenden

AGENDA

KONFERENZTAG 1 | MONTAG, 12. NOVEMBER 2012

20:00 | Networking Dinner

DINNER IN ENTSPANNTER ATMOSPHÄRE ZUM AUSKLANG DES ERSTEN KONFERENZTAGES



AGENDA

KONFERENZTAG 2 | DIENSTAG, 13. NOVEMBER 2012

we.CONECT MORNING SESSION & CHALLENGE YOUR VENDOR



8:00 | **Morning Session**

Interaktiver Workshop mit beschränkter Teilnehmerzahl

Intelligentes Energiemanagement in der Produktion: Kontinuierliche, integrierte Strategien und Systeme für ein ganzheitliches, optimiertes und kostengünstiges Energie-Management

8:00 | **Challenge your Vendor**

Anwender haben die Möglichkeit im Vorfeld der Konferenz individuelle Problemstellungen und Herausforderungen aus Ihrem Business Bereich / Unternehmen einzureichen. Anbieter erarbeiten live und interaktiv individuelle und konkrete, auf den jeweiligen Business Case zugeschnittene, Methoden und Lösungsansätze.

Einführung eines betrieblichen Energiemanagements nach DIN EN ISO 50001

8:35 | Begrüßung durch den Vorsitzenden des zweiten Konferenztages

we.CONECT BEST PRACTICE TRACK (2) Implementierung von ISO50001

9:00 | Case Study

Implementierung von ISO50001: Ausgangssituation, Maßnahmen und Auswirkungen

- > Gute Ausgangssituation durch hohen Stand bezüglich Energieeffizienz
- > Motivation für die Einführung durch hohen Kostendruck
- > Aufzeigen von getroffenen Maßnahmen sowie Kosten- und Personalaufwand
- > Zusätzlicher Nutzen durch ISO50001
- > Synergien mit anderen Management-Systemen

Dr.-Ing. Marc Hölling, Betriebsleiter Prozesstechnologie, ArcelorMittal Hamburg GmbH

we.CONECT BEST PRACTICE TRACK (3)

Energiemanagement & Energieeffizienz & Total Plant Asset Management

9:35 | Case Study

Effizienzsteigerung von technischen Anlagen durch effektives Energiemanagement

- > Verbesserungen im Bereich Pumpen, Fans, Lichtsysteme, Kompressoren, Heiz- & Kühlsysteme, Luftdruck

Dr. Achim Hesse, Energiemanager, Borealis Group

10:10 | Erfrischungspause mit Networking Zone



AGENDA

KONFERENZTAG 2 | DIENSTAG, 13. NOVEMBER 2012

we.CONECT WORLD CAFÉ

Das World Café wird durch kurze Statements der Moderatoren eingeleitet



- 10:40 | Statement Energy Strategie Café**
Wärmerückgewinnungskonzepte (z.B. aus Verbrennungsabgasen) – Verkanntes Potential oder Spielfeld für politische Regulierung – Pro & Contra
- > Nutzung der Abwärme von Verbrennungsanlagen bei der Borealis Group
 - > Möglichkeiten und Nutzen durch Abwärmeverwertung in der industriellen Produktion
 - > Welcher Wirkungsgrad kann in der Praxis erreicht werden?
 - > Ist es sinnvoll den Wirkungsgrad einer Verbrennungsanlage staatlich zu regulieren?
- Jürgen Mader, Geschäftsführer, Borealis Agrolinz Melamine Deutschland GmbH**



- 10:45 | Statement IT- & Prozessleitsystem Café**
MES-Implementierung zur Einsparung von Energie in der Produktion
- > Bausteine und deren Bewährung in der Praxis
 - > Vermeidung von manuellen Eingaben, Fehlern und Nacharbeit
 - > Echtzeit – Management von Workflows
 - > Schnellere Reaktion auf energierelevante Parameter
- Dr.-Ing. Malte Homann, Director Global Production Efficiency Programs, Bayer MaterialScience AG**



- 10:50 | Statement Mapping & Monitoring Café**
Energieeffiziente Produktion – Mapping, Monitoring & Metering-Systeme zur Optimierung der Energiebilanzen
- > Heizung von Gebäuden mit Abwärme / Fernwärme
 - > Energie Mapping – Sankey-Diagramme
 - > Energie Mess- und Überwachungssysteme – Wissen ist der Schlüssel zum Erfolg
- Frank Knafle, Master Specialist Energy Efficiency, PHOENIX CONTACT Deutschland GmbH**



- 10:55 | Statement Process Excellence Café**
Energieeffizienz als Schnittstellenmanagement zwischen Bedarfsplanung und Einkauf / Beschaffung
- > Messung des Energieverbrauchs von Produktionsanlagen zur Erfassung des Energiebedarfs
 - > Anpassung des Energieeinkaufs an den tatsächlichen Bedarf
 - > Welche Möglichkeiten gibt es für den Energieeinkäufer?
 - > Welcher Einkaufszyklus ist der richtige?
 - > Wo liegen die Einsparpotentiale in der Praxis?
- Dr. Lutz Herrmann, Head of Plant / Energiebeschaffung, Omya GmbH**

11:00 | START WORLD CAFÉ | EINE RUNDE Á 30 MINUTEN

we.CONECT und der Vorsitzende eröffnen das Café, skizzieren die Prinzipien des World Cafés und fixieren die Regeln.

| | | | |
|-------------------------------------|--|---|---------------------------------------|
| <p>Energy Strategie Café</p> | <p>IT- & Prozessleitsystem Café</p> | <p>Mapping & Monitoring Café</p> | <p>Process Excellence Café</p> |
|-------------------------------------|--|---|---------------------------------------|

12:00 | Mittagspause nach der ersten Hälfte des World Cafés

13:30 | FORTSETZUNG WORLD CAFÉ | EINE RUNDE Á 30 MINUTEN

14:30 | World Café Auswertung
Präsentation der Ergebnisse der World Café-Runden und individuellen Interviews



- 15:00 | Case Study
Energieeffizienz als höchstes Ziel des Total Plant Asset Management
Dirk Volta, Energie- und Umweltingenieur, Nestlé Deutschland AG



- 15:35 | Case Study
Thermische Selbstversorgung durch Altpapieraufbereitung – eine Fallstudie aus der Papierindustrie
- > Voraussetzung und Entscheidungsgrundlagen (für die Investition)
 - > Realisation und Betrieb der Anlage
 - > Potential und Zukunft (Nutzung der Überschussenergie, CO2 Reduktion, etc.)
- Mark Lauterburg, Tissue Manufacturing & Tech Support Manager, Kimberly Clark Corp.**

16:10 | Zusammenfassung des Vorsitzenden und Ende der Konferenz

FÜR AUSFÜHRLICHE INFORMATIONEN
ÜBER UNSERE SPRECHER UND INTERAKTIVEN SEGMENTE
BESUCHEN SIE BITTE
[HTTP://ENERCON-DACH.WE-CONNECT.COM](http://enercon-dach.we-connect.com)

WIR FREUEN UNS AUF SIE!



ener.CON
DACH 2012

RESEARCHED & DEVELOPED BY

we



Process
Industry